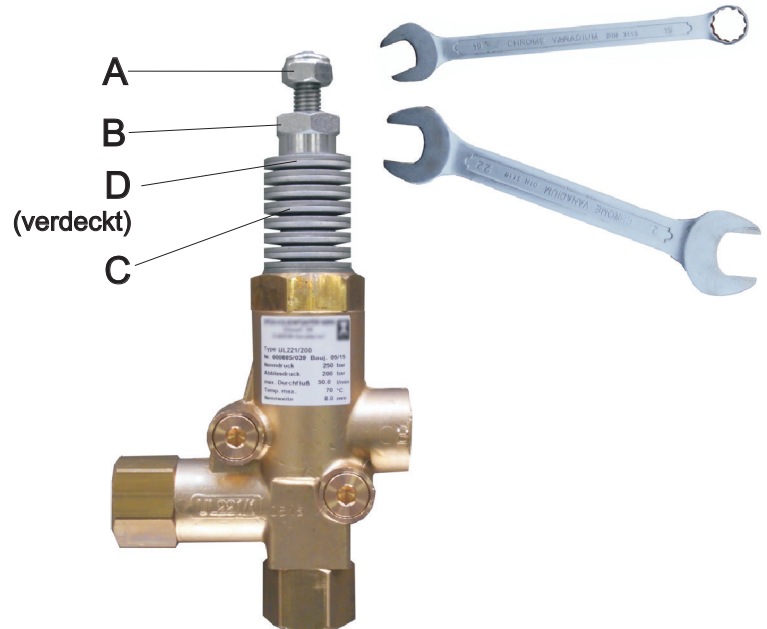


## Einstellanleitung für Umlaufventil

### WICHTIG!



**UL 221/200**  
RSP070000817  
RSP070000818

Benötigtes Werkzeug:  
Maulschlüssel 17 mm  
Maulschlüssel 22 mm

Diese Einstellanleitung gilt nur für Umlaufventile mit der Bezeichnung **UL 221/200** bzw. **UL 221/200H**.

### Vorgehensweise:

1. Nur Ausführung **UL 221/200H**: Handrand abnehmen.
2. Ausführung **UL 221/200** und **UL 221/200H**:  
Ventil vollständig entspannen, d.h. Mutter (A) und Stellmutter (B) soweit lösen, bis die Kolbenstange von Hand bewegbar ist.
3. Bei laufender Pumpe und geöffneter Spritzpistole (Sind mehrere Pistolen vorhanden, müssen alle Pistolen geöffnet werden!) wird das Federpaket (C) mit der Stellmutter (B) vorgespannt, bis der gewünschte Betriebsdruck erreicht ist, bzw. bis kein Wasser mehr auf der Bypass-Seite ausströmt.
4. Ist die Düsengröße genau auf Druck und Fördermenge der Pumpe abgestimmt, so darf bei Erreichen des Betriebsdruckes kein Wasser über den Bypass abströmen.
5. Anschließend die Stellmutter mit einem Maulschlüssel gegenhalten und mit der Mutter (A) kontern.

**ACHTUNG!** Ist die Düsengröße zu klein, so dass bei Erreichen des maximalen Pumpendruckes nicht die gesamte Fördermenge über die Düse ausströmen kann, darf das Ventil keinesfalls über den maximalen Betriebsdruck der Pumpe eingestellt werden. Der Bypass muss dann teilgeöffnet bleiben.  
Es ist jedoch empfehlenswert, in diesem Fall die korrekten Düsen einzusetzen.

**ACHTUNG:** Die innerhalb des Federpakets unterhalb der Stellmutter liegende(n) Distanzscheibe(n) (D, auf der Abbildung verdeckt) darf/dürfen **KEINESFALLS** entfernt werden!