

HD-E MAXI 3~ Drehstrom

1.400 min⁻¹

Die Kraftprotze für den harten Alltagseinsatz

DIEKER-Hochdruckreiniger der HD-E MAXI-Baureihe stellen leistungsstarke und äußerst zuverlässige Geräte für den universellen, täglichen Reinigungseinsatz in vielen Bereichen dar.

Die Bandbreite der Arbeitsdrücke von 110 bis 300 bar, sowie Fördermengen zwischen 1.260 l/h und 3.000 l/h erlauben die gezielte Auswahl des geeigneten Gerätes für Ihr Reinigungsproblem.

Durch den Einsatz hochwertiger Werkstoffe für alle relevanten Bauteile erhalten Sie mit den Geräten der MAXI-Baureihe äußerst robuste und leistungsstarke Hochdruckreinigungsgeräte. Die Kurbelwelle ist geschmiedet und ölabgeschmiert. Durch die Verwendung von Vollkeramikkolben werden hohe Standzeiten der Dichtungen ermöglicht. Die verschleißgefährdeten Teile der Rückschlagventile sind aus hochfestem Edelstahl gefertigt, der Ventilblock besteht aus geschmiedetem Messing. Der direkt angeflanschte Motor mit einer Drehzahl von lediglich 1.400 min⁻¹ ist Garant für einen ruhigen und pulsationsarmen Betrieb.



HD-E MAXI
(Standardausführung, mit Automatik)



Sonderausstattung:
Schlauchaufroller 90m
und zweite Lenkrolle

Zum Lieferumfang aller Geräte gehört ein stabiler Edelstahlrahmen mit großen Hartgummi-Rädern, ein großer Wasserfilter, ein Thermostventil gegen Überhitzung (entfällt bei Automatikausführung), sowie 5 m Elektrokabel mit CEE-Stecker.

Die Spritzausrüstung der Geräte bis 36 Liter Fördermenge besteht aus 20 m Hochdruckschlauch NW 10, hochwertige Spritzpistole mit Druckentlastung, regelbare Edelstahl-Doppellanze mit Schnellwechselsystem und Flachstrahldüse.

Die Geräte ab 45 Liter Fördermenge sind ausgestattet mit 20 m Hochdruckschlauch NW 13, Spritzpistole mit Druckentlastung, Edelstahl-Monolanze mit Schnellwechselsystem und Flachstrahldüse.

Alle Geräte sind gegen geringen Aufpreis mit Nachlauf-Automatik-Abschaltung, Wassermangelsicherung sowie weiteren Optionen lieferbar.

Die Geräte entsprechen selbstverständlich der EG-Richtlinie Maschinen, den Richtlinien für Flüssigkeitsstrahler, den UVV-Richtlinien der Berufsgenossenschaft, den IEC- / EN- und VDE- Vorschriften und der CE-Norm.

042018

	HD-E 30 / 140 (-A)	HD-E 30 / 210 (-A)	HD-E 36 / 110 (-A)	HD-E 36 / 140 (-A)	HD-E 36 / 170 (-A)	HD-E 45 / 130 (-A)	HD-E 50 / 130 (-A)	HD-E 21 / 300 (-A)
T e c h n i s c h e D a t e n								
Betriebsdruck	140 bar	210 bar	110 bar	140 bar	170 bar	130 bar	130 bar	300 bar
Max. Fördermenge	1.800 l/h	1.800 l/h	2.160 l/h	2.160 l/h	2.160 l/h	2.700 l/h	3.000 l/h	1.260 l/h
Prallkraft	85 N	104 N	91 N	102 N	110 N	123 N	137 N	87 N
Wasserzulauftemperatur	max. 60°C							
Spannung	400 V - 50 Hz							
Motorleistung	7,5 kW	9,2 kW	7,5 kW	9,2 kW	11,0 kW	9,2 kW	11,0 kW	11,0 kW
Stromaufnahme	16 A	20 A	16 A	20 A	24 A	21 A	24 A	24 A
Gewicht (ca.)	108 kg	110 kg	108 kg	110 kg	116 kg	113 kg	117 kg	110 kg
Abmessungen (L x B x H)	77 x 60 x 72 cm							

S t a n d a r d a u s s t a t t u n g
Alle Geräte: Edelstahl-Fahrgewagen mit Hartgummi-Bereifung, feststellbare Lenkrolle, Wasserfilter, 20 m Hochdruckschlauch, Spritzpistole mit Stecksystem
Geräte bis 36 l/min: Edelstahl-Doppellanze mit Flachstrahldüse. Geräte ab 45 l/min: Edelstahl-Monolanze mit Flachstrahldüse.

O p t i o n a l e A u s s t a t t u n g
Nachlauf-Automatik-Abschaltung, Wassermangelsicherung, Schlauchaufroller, etc. Änderungen vorbehalten!